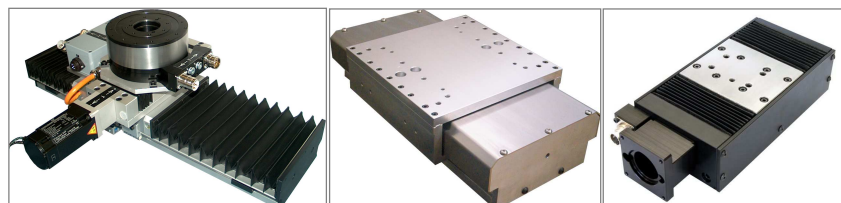


Vorteile des Linearmotors und langjährige Konstruktionserfahrung perfekt kombiniert in Föhrenbach's Profilführungsschlitten PFL/PCL

- *Integrierter Linearmotor Herzstück der enorm kompakten und hoch-präzisen Maschinenbaukomponente*
- *Vollständige Integration des Direktantriebes in die Maschine garantiert höchste Zuverlässigkeit und eine Optimierung des Maschinendesign*

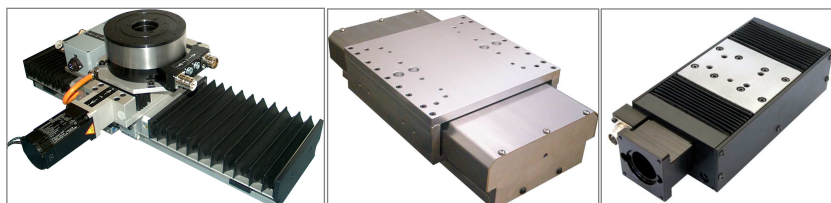
Löffingen-Unadingen, den 10. Juli 2007 – Die Firma Föhrenbach GmbH, innovativer Hersteller in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik im Präzisionsmaschinenbau, bietet mit ihrem marktbewährten und vielfach im Einsatz befindlichen **Profilführungsschlitten PFL/PCL** eine erstaunlich kompakte und zuverlässige Linearkomponente an. Die von Föhrenbach selbst entwickelten und produzierten Präzisionsschlitten **PCL** (Ausführung mit Labyrinthabdeckung) und **PFL** (Version mit Faltenbalgabdeckung) bestehen durch ihre hohe Genauigkeit und kleine Baugröße, realisiert durch die Verwendung eines Linearantriebs sowie durch die hohe Integration aller Bauteile.

Durch den Einsatz eines Linearantriebs in Verbindung mit einem ausgereiften Design wird der Profilführungsschlitten zu einer Antriebskomponente, die ein optimales Maschinendesign erlaubt, denn Einzelteile wie Getriebe, Ritzel, Zahnstangen oder Spindeln fallen schlicht weg. Weiter besticht der Linearantrieb durch hervorragende Gleichlaufeigenschaften, die in Verbindung mit einem hochauflösenden Messsystem auch bei langsamen Verfahrensgeschwindigkeiten erreicht werden. Auch unter widrigen oder erschwerten Einsatzbedingungen ist der direktangetriebene **Profilführungsschlitten** aufgrund des hohen Integrationsgrades aller Bausteine dauerhaft verlässlich und leistet damit seinen Beitrag zur hohen Zuverlässigkeit des Gesamtsystems. Die hohe Steifigkeit des mechanischen Systems



ermöglicht eine höhere Verstärkung des Regelkreises. So wird die Gesamtperformance der Maschine erhöht. Weiter zeichnet sich der Linearantrieb des **Profilführungsschlittens** durch seine größtmögliche Effizienz und höchste Positioniergenauigkeit aus. „Die Vorteile bei der Verwendung eines Linearmotors waren im Prinzip unsere Konstruktionsvorgaben: Wir vermeiden Ungenauigkeiten durch Getriebespiel, Resonanz oder Hysterese“, so Manfred Föhrenbach, Gründer und Geschäftsführer der Föhrenbach GmbH. „Mit den standardisierten und integrierten Messsystemen, in den Varianten magnetisch, optisch oder optisch-isoliert lieferbar, mit der Option einer integrierten Zentralschmierung oder – je nach Anwendungsfall – mit oder ohne Kühlung, ist die Lineareinheit für Applikationen mit extrem hoher Dynamik, Positioniergenauigkeit (kleiner 1 μ) und Nennkraft (bis 3600 N) einsetzbar. Gleichzeitig ist der **PCL / PFL** aufgrund der berührungslosen Bauweise verschleißfrei und zuverlässig: Selbst unter rauen Bedingungen bei Einwirkung von Staub, Wasser oder Öl verfügt die Lineareinheit über hervorragende Gleichlaufeigenschaften und einen konstant hohen Wirkungsgrad. Somit setzt der Kunde ein innovatives High-tech Produkt ein, das mit seinen kompakten Abmaßen für größenrelevante und gleichzeitig anspruchsvolle Applikationen prädestiniert ist. Dass er mit der integrierten Bauweise des Schlittens verringerte EMV-Werte und einen kleineren Verkabelungsaufwand erzielt, ist ein weiterer Vorteil unseres Systems. Aufgrund der Tatsache, dass die direktangetriebene Einheit von uns entweder mit einem Antriebsregler ausgestattet und vor-parametrisiert wird, oder von uns der vom Kunden beigestellte Regler programmiert wird, spart sich unser Kunde neben Zeit und Manpower auch ganz klar Kosten. Weiter erhält er bei der Regelung seiner Achsen die Flexibilität, die heute in anspruchsvollen Applikationen unabdingbar ist!“, erklärt Manfred Föhrenbach weiter.

Weitere Informationen zu den Produkten oder zum Unternehmen Föhrenbach GmbH unter www.foehrenbach.com.



Kontakt

Bianca Föhrenbach
Assistentin der Geschäftsleitung
Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75
bianca@foehrenbach.com

Redaktion und Pressestelle

Beatrix Pfundstein
Agentur Pfundstein
Viktor-von-Scheffel-Str. 3
D-78086 Brigachtal
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 21 99 01 61
Fax: +49 (0) 77 21 40 41 840
pfundstein@agentur-pfundstein.de

Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen. Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-Verpackungsanlagenindustrie, CNC-Anlagen oder Medizintechnik. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.

