

Positionieren mit System: Föhrenbach zeigt auf der Automatica 2008 umfassendes Angebot mechanischer und motorischer Antriebskomponenten und Positioniersysteme

- *Hochpräzise Produkte für eine Vielzahl von Führungs- und Positionieraufgaben*
- *Alles aus einer Hand: Bandbreite reicht von standardisierten und einfach zu implementierenden Produkten über kundenspezifische Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen*

Löffingen-Unadingen, den 9. Juni 2008 – Die Firma Föhrenbach GmbH, innovativer Hersteller in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik im Präzisionsmaschinenbau, nutzt die internationale Fachmesse **Automatica 2008** zur Vorstellung ihres umfassenden Produktportfolios für eine Vielzahl an Führungs- und Positionieraufgaben. Besucher und Interessenten können sich am **Stand Nr. 221 in Halle A2** über die außergewöhnliche Bandbreite der Anwendungsmöglichkeiten für die motorischen Präzisionsschlitten mit Kugelbüchsenführungen **KBS / KCS**, der kompakten Präzisionsschlitten **PCL** und **PFL** mit integriertem Linearmotor und Messsystem oder den Profilführungsschlitten mit Spindeltrieb **PFS** informieren. Daneben werden die Präzisions-Rundtische **RT2A** (mit Schneckenantrieb) oder **RT3A** (direktangetrieben), die Einstellschlitten **SVAN**, **Rollen- und Kreuzschlitten** sowie die **Steuerungen** der unipos-Reihe C110, 420W und 820 vorgestellt.

„Wir bieten unseren Kunden Lösungen für fast jede Führungs-, Positionier- und Antriebsaufgabe an - und das mit Komponenten, die perfekt aufeinander abgestimmt sind. Denn nur so kann ein optimal funktionierendes Gesamtsystem - ein Positionieren mit System - erzielt werden. Unser Produktspektrum umfasst daher mechanische und motorische Komponenten wie die genannten Rundtische oder Linearführungen, Einstellschlitten, Handlingsmodule oder auch Teilapparate.



Wir gehen jedoch mit unserer Philosophie „alles aus einer Hand“ einen Schritt weiter und bieten dem Kunden zusätzlich die steuerungstechnische Hard- und Software an. Dazu zählt beispielsweise unsere NC-Steuerung unipos C110, die letztes Jahr den Innovationspreis 2007 Industrie (Bereich Antriebstechnik) der Initiative Mittelstand gewonnen hat. So liefern wir komplette Antriebslösungen, die einfach einzusetzen sind und als System enorm zuverlässig über eine lange Zeit funktionieren“, so Manfred Föhrenbach, Gründer und Geschäftsführer der Föhrenbach GmbH. „Und damit wir diesen hohen Grad an Innovation halten können ist etwa jeder zehnte Mitarbeiter der Föhrenbach Gruppe mit der Produktentwicklung beschäftigt. Unsere marktorientierte Produktentwicklung sowie unsere langjährige Erfahrung ist die Grundlage für unseren hohen Innovations- und Qualitätsstandard, den wir tagtäglich für unsere Kunden leben“, so Manfred Föhrenbach weiter.

Die mechanischen und motorischen Komponenten und Systeme sowie die antriebstechnischen Lösungen sind als individuelle Produkte oder maßgeschneiderte Komplettlösungen heute in nahezu alle Branchen wie beispielsweise der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-, Verpackungsanlagenindustrie, Feinwerk- und Montagetechnik, CNC-Anlagen oder Medizintechnik zu finden.

Die motorischen Präzisionsschlitten **KBS/KCS** mit Kugelbüchsenführungen ergänzen das Föhrenbach Programm der Wälzlagerführungen. „Die V-Anordnung der Wellenunterstützung ist das Ergebnis zielgerechter Entwicklungsarbeit in unserem Unternehmen. Der entscheidende Vorteil liegt dabei in einem größtmöglichen Wellenabstand und vor allem in der Anordnung der vier Kugelbüchsen, deren letzte tragende Kugelreihen unterhalb der Wellen angeordnet sind. Dies erlaubt trotz kompakter Bauform eine höchstmögliche Momenten- und Zugbelastbarkeit“, so Manfred Föhrenbach. Die Kugelbüchsenführungen sind in der Ausführung mit Faltenbalg- oder mit Labyrinthabdeckung erhältlich.



Die Rundtische der Reihe **RT3A** (direktangetrieben) zeichnen sich durch ihre extrem hohe Dynamik, Steifigkeit und Genauigkeit aus. Mit hohem Dreh- und Antriebsmoment ist das Produkt besonders für den Einsatz im Präzisionsmaschinenbau wie der Lasertechnik und anderen anspruchsvollen Applikationen geeignet. Der Rundtischtyp RT3A 150x100 mm wurde beim Industriepreis 2008 der Initiative Mittelstand in der Kategorie Maschinenbau ausgezeichnet. Die mit Schneckenantrieb ausgestattete Rundtischserie **RT2A** besitzt eine hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit mit einer großen Durchlassbohrung. Der Rundtisch ist komplett abgedichtet und wartungsfrei. Beide Versionen sind als „Plug-and-Run“ Einheiten steckerfertig verkabelt.

Durch den Einsatz eines Linearantriebs in Verbindung mit einem ausgereiften Design wird der Profilführungsschlitten **PFL / PCL** zu einer Antriebskomponente für wachsende Anforderungen an ein optimales Maschinendesign, denn Einzelteile wie Getriebe, Ritzel, Zahnstangen oder Spindeln fallen schlicht weg. Weiter besticht der Linearantrieb durch hervorragende Gleichlaufeigenschaften, die in Verbindung mit einem hochauflösenden Messsystem auch bei langsamen Verfahrensgeschwindigkeiten erreicht werden. Auch unter widrigen oder erschwerten Einsatzbedingungen ist der direktangetriebene **Profilführungsschlitten** aufgrund des hohen Integrationsgrades aller Bausteine dauerhaft verlässlich und leistet damit seinen Beitrag zur hohen Zuverlässigkeit des Gesamtsystems.

Weitere Informationen zu den Produkten oder zum Unternehmen Föhrenbach GmbH am Stand Nr. 221 in Halle A2 während der Automatica 2008 in München vom 10. – 13. Juni, oder unter www.foehrenbach.com.



Kontakt

Bianca Föhrenbach
Leiterin Marketing
Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75
bianca@foehrenbach.com

Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen. Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-, Verpackungsanlagenindustrie, Feinwerk- und Montagetechnik, Elektronik, CNC-Anlagen, Medizintechnik oder der Uhrenindustrie. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.

